



Pretolsa

PRETENSADOS DEL TOLIMA S.A.S.

FICHA TÉCNICA CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS 1500

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES	12 x 1500	14 x 1500
Longitud (m)	12	14
Diámetro Externo de la Cima (cm)	21	21
Diámetro Externo de la Base (cm)	39	42
Peso Aproximado (kg)	1.630	2.000

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	12 X 1500	14 X 1500
Carga de Rotura (kgf)	1.500	1.500
Carga Rotura (daN)	1.470	1.470
Carga de Trabajo (Kgf)	600	600
Carga de Trabajo (daN)	588	588
Resistencia características del Hormigón (psi)	5.000	5.000

USOS: Redes eléctricas y comunicación, alumbrado público, cámaras de seguridad, transformadores.

Nuestros postes están certificados bajo la norma NTC 1329/2013 y la Resolución 18 1294 de 2008 del Ministerio de Minas y Energía - RETIE (Certificado CIDET No. 03656) y la resolución 18 0540 de 2010 del Ministerio de Minas y Energía RETILAP (Certificado CEDIT No. 04847). Así como la norma Técnica RETIE de Instalación puesta tierra.

