



# Pretolsa

PRETENSADOS DEL TOLIMA S.A.S.

5.000 KG

5.000 KG

## FICHA TÉCNICA

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GARANTIZADAS 1350

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES	12 X 1350	14 x 1350
Longitud (m)	12	14
Diámetro Externo de la Cima (cm)	21	21
Diámetro Externo de la Base (cm)	39	42
Peso Aproximado (kg)	1.620	1.960

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS	12 X 1350	14 X 1350
Carga de Rotura (kgf)	1.350	1.350
Carga Rotura (daN)	1.324	1.324
Carga de Trabajo ( Kgf)	540	540
Carga de Trabajo ( daN)	530	530
Resistencia características del Hormigón (psi) ≥	5.000	5.000

**USOS:** Redes eléctricas y comunicación, alumbrado público, cámaras de seguridad, transformadores.

Nuestros postes están certificados bajo la norma NTC 1329/2013 y la Resolución 18 1294 de 2008 del Ministerio de Minas y Energía - RETIE (Certificado CIDET No. 03656) y la resolución 18 0540 de 2010 del Ministerio de Minas y Energía RETILAP (Certificado CEDIT No. 04847). Así como la norma Técnica RETIE de Instalación puesta tierra.

